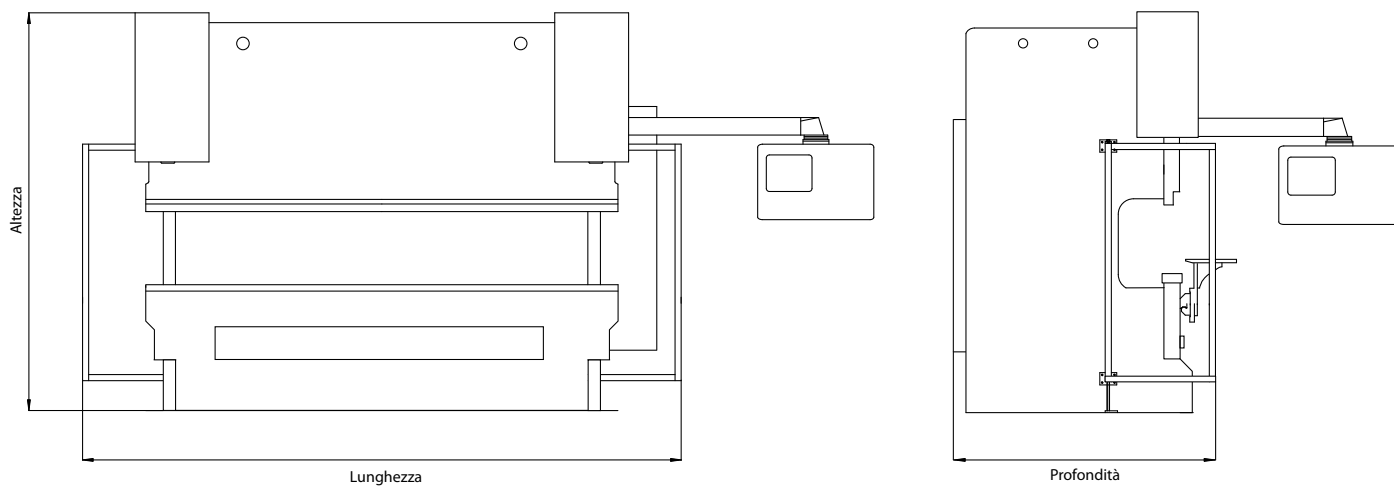


Dati tecnici

AFM EP



Tipi	Lunghezza di piegatura	Lunghezza	Profondità	Altezza
EP 31-100	3150	4050	2400	2650
EP 31-160	3150	4050	2400	2650
EP 40-160	4050	5000	2750	2950

misure in mm

Tipi		EP 31-100	EP 31-160	EP 40-160
Forza di piegatura	kN	1000	1600	1600
Lunghezza di piegatura	mm	3150	3150	4050
Corsa standard	mm	200	200	200
Luce in altezza	mm	465	465	465
Distanza libera tra i montanti	mm	2550	2550	3420
Sbalzo	mm	400	400	400
Altezza di lavoro	mm	925	925	925
Riferimento posteriore massimo asse X	mm	600	600	600
Percorso asse X	mm	600	600	600
Velocità di spostamento in X	mm/s	400	400	400
Precisione di posizionamento in X	mm	0,1	0,1	0,1
Percorso asse R	mm	150	150	150
Velocità di spostamento in R	mm/s	150	150	150
Precisione di posizionamento in R	mm	0,1	0,1	0,1
Riscontri		2	2	2
Spostamento rapido in Y	mm/s	100	100	100
Velocità di lavoro in Y	mm/s	9,8	9,8	9,8
Velocità di ritorno in Y	mm/s	95	95	90
Precisione di posizionamento in Y	mm	0,01	0,01	0,01
Centinatura		CNC	CNC	CNC
Supporti lamiera mobili su guide THK		2	2	2
Potenza motore principale	kW	11	15	15
Tensione				3 × 400 V, 50/60 Hz
Quantità di olio	litri	260	260	350
Peso	kg	9000	9800	15500
Colori				standard
Installazione macchina				sopra pavimento
Terminale dell'operatore		controllo numerico grafico 2D, Cybelec DNC-884S PS, schermo 10" a colori con tastiera integrata		
Dispositivo di sicurezza		laser AKAS, regolabile manualmente in altezza		

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO 9001

Il vostro contatto
www.bystronic.com